

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## ARCHCO 453HT EPOXY

**Recubrimiento Epoxi-Fenólico-Novalac Para Interior de Tanques y Tuberías**

### Descripción

Archco 453HT Epoxy es un recubrimiento epóxico-fenólico-novalac bi-componente, diseñado para el revestimiento interno de tanques y tuberías en servicios donde se requieran excelente resistencia química en un amplio rango de temperaturas y presiones. Está disponible en presentaciones 88% sólidos (que permite aplicación con rociado sin aire convencional) o 100% sólidos (aplicable con equipo de rociado sin aire multicomponente).

### Usos

Protección de la parte interna de tanques y tuberías de acero contra la corrosión en una gran variedad de industrias. El recubrimiento protege las paredes internas de tanques y tuberías contra el petróleo crudo, el agua de mar, aguas residuales, combustibles, disolventes y lubricantes hasta 325°F (163°C).

### Características

- Permeabilidad muy baja
- Excelente adhesión
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a gases incluyendo H<sub>2</sub>S
- Excelente resistencia a la temperatura (hasta 325°F / 165°C)
- Excelente resistencia a la abrasión
- Mejora el desempeño con la absorción de calor

### Aplicación

Todos los contaminantes deben ser removidos de la superficie del acero que será recubierta. Aceites y otras grasas deben ser eliminados de la superficie de acuerdo a SSPC-SP-1. La superficie debe estar libre de protuberancias, filos, etc los cuales deben ser rebajados y alisados. Preparar la superficie con limpieza abrasiva a metal casi banco, SSPC-SP 10, NACE No. 2 or Sa 2-1/2. Granalla angulada debe ser usada para alcanzar un perfil de anclaje de 3-5 mil.

Para rociar la versión 100% de sólidos de Archco 453HT Epoxy, se requiere el uso de un equipo de rociado sin aire multicomponente con una bomba dosificadora capaz de una relación de mezcla en volumen de 4 : 1. Otros elementos incluirán tolvas de 10 galones mínimo cada una, 2 mezcladores estáticos, manguera flexible de 25 pies máximo x 1/4" y la pistola con una boquilla de 23 a 31 mil. La parte A debe ser calentada a 100°F -120°F (38°C-49°C) y la Parte B debe calentarse a 90°F-110°F (32°C – 43°C). Temperatura de las mangueras debe fijarse en 100°F – 120°F (38°C – 49°C). Equipo de rociado sin aire convencional podrán utilizarse con la versión de 88% sólidos. Para esta aplicación será requerido un equipo de airless spray con una bomba de 68:1 mínimo. Cuando se utilice una unidad sin aire convencional, el Archco 453HT no deberá ser diluido más de 5% (usando diluyente Archco 400E en una proporción de 3 libras por cada kit de 5 galones).

Una técnica de aplicación húmedo sobre húmedo debe ser utilizada para lograr un espesor mínimo de 20 mils (508 micras) de espesor de película seca. El espesor del revestimiento debe medirse inicialmente utilizando un medidor de espesores de película húmeda. Los ajustes del equipo son únicamente orientativos y pueden variar en función del equipo y aplicación específica.

— — — — —  
**premier**  
COATINGS LTD  
— — — — —

# Archco 453HT Epoxy

## DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	APLICACIÓN AIRLESS	APLICACIÓN MULTICOMPONENTE
<b>Contenido de Sólidos por Volumen</b>	88%	100%
<b>Componente Base - Sin mezclar @ 77°F (25°C)</b>		
Gravedad específica	1.4	1.4
Viscosidad	11,000 cP	13,000 cP
Color	Blanco	Blanco
<b>Endurecedor - Sin mezclar @ 77°F (25°C)</b>		
Gravedad específica	1.1	1.1
Viscosidad	3,000 cP	3,000 cP
Color	Ámbar	Ámbar
<b>Material Mezclado @ 77°F (25°C)</b>		
Gravedad específica	1.4	1.4
Viscosidad	10,000 cP	12,000 cP
Color	Blanquecino	Blanquecino
<b>Proporción de mezcla (A/B) Por Volumen</b>	4:1	4:1
<b>Por peso</b>	5.7:1	5.8:1
<b>Tiempos de Curado</b>		
Vida Útil de la Mezcla @ 77°F (25°C)	120 minutos	80 minutos
Vida Útil de la Mezcla @ 97°F (36°C)	45 minutos	35 minutos
Tiempo Para Secado @ 50°F (10°C)	10-12 horas	8-10 horas
Tiempo Para Secado @ 77°F (25°C)	2-3 horas	1-2 horas
<b>Tiempo de Curado Para Inmersión (Petróleo Crudo)</b>		
@ 35°F (2°C)	32 horas	24 horas
@ 75°F (24°C)	16 horas	12 horas
<b>Rendimiento Teórico</b>	53.5 ft <sup>2</sup> /30 mils/galones	80 ft <sup>2</sup> /20 mils/galones
<b>Espesor Por Capa</b>	10-40 mils	10-60 mils
<b>Detección de Holidays - Basado en min. mil.</b>	125 volts/mil	125 volts/mil
<b>Dureza (ASTM D2240-02)</b>	Shore D 82	Shore D 82
<b>Adherencia al Acero</b>	3,200 psi (22 MPa)	3,200 psi (22 MPa)
<b>Temperatura de Aplicación</b>	50 to 100°F (10 to 38°C)	35 to 100°F (2 to 38°C)
<b>Temperatura de Servicio</b>	35 to 325°F (2 to 163°C)	35 to 325°F (2 to 163°C)

**ALMACENAMIENTO:** 24 meses si se almacena en recipientes originales @ 40°F (4°C) a 105°F (41°C). En los sitios de trabajo donde las temperaturas estén por debajo de 50°F (10°C), el producto se debe mantener caliente para permitir una fácil transferencia a las tolvas de los equipos de rociado para el calentamiento a temperaturas de rociado adecuadas.

**LIMPIEZA:** Limpiar el equipo con MEK o un solvente equivalente, como el diluyente Archco 400E Thinner.

**SALUD Y SEGURIDAD:** usar ropa protectora y asegurar una ventilación adecuada. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Ver ficha de datos de seguridad del material para obtener más información.

**Embalaje:** Kits de 5 galones y 25 galones. Otros tamaños disponibles bajo petición.



**HOUSTON:**  
9747 Whithorn Drive,  
Houston, Texas,  
U.S.A. 77095  
Tel: 1-281-821-3355  
Fax: 1-281-821-0304

**TORONTO:**  
90 Ironside Crescent,  
Unit 12, Toronto,  
Ontario, Canada M1X1M3  
Tel: 1-416-291-3435  
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: [info@premiercoatings.com](mailto:info@premiercoatings.com)

[www.premiercoatings.com](http://www.premiercoatings.com)

**Miembro de Winn & Coales International**

La información descrita en este documento tiene la intención de ser solamente una guía general y no debe ser utilizada para propósitos de especificaciones. Creemos que la información es precisa y confiable, mas no lo garantizamos. No asumimos responsabilidad por el uso de esta información. Los usuarios deben, por medio de sus propias pruebas, determinar la idoneidad de los productos e información suministrada por nosotros para sus propósitos particulares. Ninguna obligación sobre patente puede ser asumida.