

PROTAL ST EPOXY MASTIC

Epóxico Líquido Tolerante a Superficies con Preparación Marginal

Descripción

Protal ST Epoxy Mastic es un recubrimiento epóxico líquido, bi-componente, de altos sólidos (muy bajo contenido de VOC - Compuestos Orgánicos Volátiles) de rápido secado para aplicaciones directas en sustratos de acero oxidados o marginalmente preparados (SSPC-SP2/3). Su buena penetración y propiedades adhesivas aseguran una excelente protección durante largos tiempos de exposición exterior.

Usos

Usado cuando no sea posible aplicar limpieza abrasiva (arenado/granallado) al acero. El Protal ST Epoxy Mastic puede ser usada solo o en combinación con protectores para aplicaciones con largos tiempos de exposición al agua, sol, etc. Algunas áreas de aplicación son: aceros estructurales, tuberías externas, estantes para tuberías, tanques, plataformas marinas, cerraduras, puertas y puentes.

Características

- Mínima preparación de superficie requerida (SSPC-SP2/3).
- Protección exterior por períodos prolongados.
- Excelente Resistencia al agua / agua marina
- Buena Resistencia a ácidos y álcalis
- Buena flexibilidad, dureza y adhesión
- Buena Resistencia al impacto
- Bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC's)

Aplicación

Prepare las superficies removiendo toda contaminación, oxidación y materia externa de acuerdo a SSPC SP2 "Limpieza Manual" o SP3 "Limpieza con Herramienta de Poder". Se puede lavar con agua a altas presiones de 3,000 – 7,000 psi. Si la superficie está severamente corroída se pueden requerir otras herramientas para desprender el óxido que no esté firmemente adherido. Por último se deben aspirar o remover de alguna otra forma los restos de óxido que se desprendieron durante la limpieza de la superficie. Agregar el contenido del componente B en el A y mezcle completamente de forma manual o con alguna herramienta eléctrica por, al menos, 2 minutos.

La temperatura del sustrato debe estar, como mínimo 5°F (3°C) sobre el punto de rocío. Antes de comenzar la aplicación. La primera capa puede ser aplicada por rociado o manualmente a un espesor de película húmeda de 10 mils (espesor de película seca sería de 8 mils), Después de, por lo menos, 4 horas (a 25 °C) para garantizar la evaporación total del solvente, se puede aplicar una segunda capa igual a la primera. Al finalizar la aplicación del recubrimiento, el mismo puede ser protegido con un acabado acrílico o de poliuretano resistente a UV.

Para la aplicación por rociado se debe usar una unidad de airless spray 68:1 y una boquilla de 21 a 31. A temperaturas por debajo de 15°C hay que agregar 5% MEK para diluir un poco más.



Protal ST Epoxy Mastic

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	VALOR
Vida de la mezcla @ 77°F (25°C) (ASTM D2196)	1 hora
Secado al tacto @ 77°F (25°C) (ASTM D1640)	3 horas
Espesor Teórico de Capa Húmeda (típico)	10 mils per coat
Rendimiento teórico	163 pies ² /galón @ 10 mils 4 m ² /liter @ 10 mils
Sólidos por Volumen	87%
Relación de Mezcla por Volumen	2 Partes Base:1 Parte Endurecedor
Temperatura de Aplicación	-20°F a 125°F (-29°C a 52°C) <i>Nota: Si la temperatura cae por debajo de 50°F (10°C), la superficie debe ser pre-calentada.</i>
Temperatura de Servicio	-20°F a 150°F (-29°C a 65°C)
Espesor de Capa Seca	
Primera capa del Premier Coatings Protal ST	8 mils (DFT)
Segunda capa Premier Coatings Protal ST	8 mils (DFT)
Última capa de acrílico, esmalte o poliuretano	2 mils (DFT)
Tiempo para volver a recubrir (min.) (ASTM D3359B)	
50°F (10°C)	12 horas
60°F (16°C)	8 horas
77°F (25°C)	4 horas
95°F (35°C)	2 horas
Shore D Dureza @ 77°F (25°C)	85
Adhesión al acero I (ST2) (Desprenimiento de medidor)	1,800 psi
Neblina Salina Caliente @ 95°F (35°C) (ASTM B117)	1500 horas
Prueba de Humedad @ 104°F (40°C) w/100%	1500 horas
Color	Gris Claro

ALMACENAMIENTO: Almacene los envases en un área seca y bien ventilada. Los mismos deben mantenerse herméticamente sellados. Caducidad: 12 meses, cuando se almacenen entre 40°F - 100°F (4°C - 38°C).

LIMPIEZA: Limpie el equipo con MEK o un solvente limpiador equivalente.

SEGURIDAD E HIGIENE: Aplíquelo bajo muy buenas condiciones de ventilación. Use ropa y lentes de protección. Ver las hojas de seguridad y datos (MSDS) para mayor información.

EMPAQUE: Kits de 1/4 de galón, 0.5 galones y 1.0 galón



HOUSTON:
9747 Whithorn Drive,
Houston, Texas,
U.S.A. 77095
Tel: 1-281-821-3355
Fax: 1-281-821-0304

TORONTO:
90 Ironside Crescent,
Unit 12, Toronto,
Ontario, Canada M1X1M3
Tel: 1-416-291-3435
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: info@premiercoatings.com

www.premiercoatings.com

Miembro de Winn & Coales International

La información descrita en este documento tiene la intención de ser solamente una guía general y no debe ser utilizada para propósitos de especificaciones. Creemos que la información es precisa y confiable, mas no lo garantizamos. No asumimos responsabilidad por el uso de esta información. Los usuarios deben, por medio de sus propias pruebas, determinar la idoneidad de los productos e información suministrada por nosotros para sus propósitos particulares. Ninguna obligación sobre patente puede ser asumida.